

# Dikwandige stalen buizen

Een van de pijlers van ons leveringsprogramma is dikwandige stalen buis. Die worden vaak gebruikt voor draaiwerk waarbij de binnenzijde schoon gedraaid moet worden. Hierbij zijn de toleranties op uitwendige diameter en wanddikte van belang. Enige uitleg is op zijn plaats.

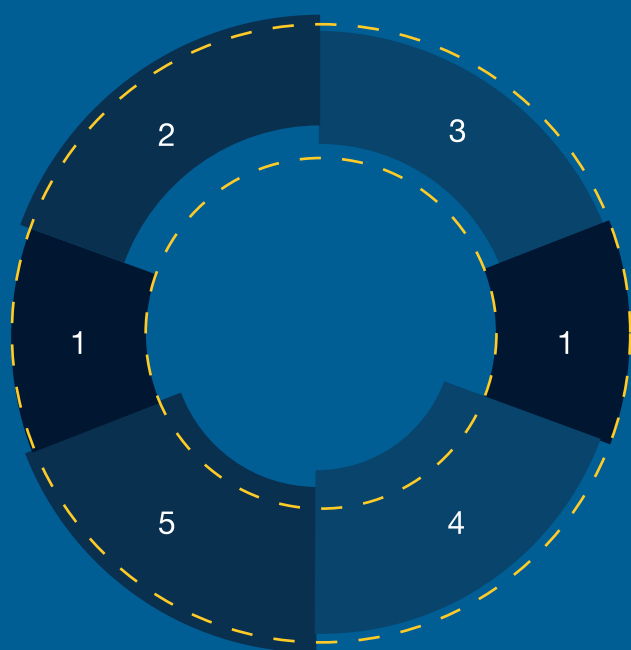
Als te weinig rekening wordt gehouden met toleranties op uitwendige diameter, wanddikte en rechtheid kan men in de problemen komen. Te vaak rekent men met nominale maten, zonder rekening te houden met toleranties die in de technische leveringsvoorwaarden zijn vastgelegd.

## Als voorbeeld nemen wij een buis met de volgende omschrijving

Naadloze dikwandige stalen buis volgens EN10210, materiaal S355J2H, in fixlengte (tol -0+10 mm) 1x 500 mm 406,4x25 mm

De technische leveringsvoorwaarden en toleranties zijn volgens EN10210 als volgt:  
Tolerantie op de uitwendige diameter : +/- 1 procent  
Tolerantie op de wanddikte : +/- 12,5 procent

Om het voorbeeld simpel te houden is geen rekening gehouden met tolerantie op de rechtheid



### Uitleg van het schema

1. Nominale afmetingen
2. Uitwendige diameter max. plus-, wanddikte max. mintolerantie
3. Uitwendige diameter en wanddikte met max. mintolerantie
4. Uitwendige diameter max. min-, wanddikte max. plustolerantie
5. Uitwendige diameter en wanddikte met max. plustolerantie

### De volgende maatafwijkingen zijn volgens de norm toegestaan:

Inwendig in mm.
356,4 mm
366,7 mm
358,6 mm
346,1 mm
354,2 mm

Volgens EN10210 mag de inwendige diameter dan variëren van 346,1 tot 366,7 mm

Bij langere lengten is het verstandig ook rekening te houden met tolerantie op rechtheid. Voor meer uitleg over schone afmetingen bent u bij INOSTAAL aan het juiste adres.